

**MAT.: RESPUESTA A CONSULTA DE PERTINENCIA DE “MOWI CHILE S.A.”, REFERIDA A LOS PROYECTOS “DECLARACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL AMPLIACIÓN DE PRODUCCIÓN, CENTRO DE ENGORDA DE SALMONES ESTERO QUITRALCO, SECTOR I XI REGIÓN PERT N° 210111073 DI APCES, ESTERO QUITRALCO PERT N°210111073”, Y “MODIFICACIÓN AL MANEJO DE MORTALIDAD MEDIANTE UN SISTEMA DE ENSILAJE. CENTRO DE MAR ESTERO QUITRALCO SECTOR I (QUITRALCO 6-2) QUITRALCO 6-2”.**

**RESOLUCIÓN EXENTA N°**

**COYHAIQUE,**

**VISTOS:**

1. El Oficio Ordinario DJ N° 103050 del Director Ejecutivo de la Comisión Nacional del Medio Ambiente (hoy Servicio de Evaluación Ambiental) de fecha 23 de septiembre de 2010, que imparte instrucciones sobre las consultas de pertinencia de ingreso de proyectos o actividades al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental (en adelante, SEIA).
2. El Oficio Ordinario DJ N° 131049 del Director Ejecutivo del Servicio de Evaluación Ambiental (en adelante SEA), de fecha 01 de julio de 2013, que modifica el instructivo impartido mediante el Oficio Ordinario DJ N° 103050 del Director Ejecutivo del SEA.
3. El Oficio Ordinario DJ N° 131456 del Director Ejecutivo del SEA, de fecha 12 de septiembre de 2013, que modifica el instructivo impartido mediante el Oficio Ordinario DJ N° 131049 del Director Ejecutivo del SEA.
4. La Resolución Exenta N°556 de fecha 12 de diciembre de 2011, de la Comisión de Evaluación, Región de Aysén, que califica ambientalmente favorable la Declaración de Impacto Ambiental (DIA) del proyecto “Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmónes Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCES, Estero Quitralco Pert N°210111073”.
5. La Resolución Exenta N° 176 de fecha 05 de abril de 2011, de la Comisión de Evaluación, Región de Aysén, que califica ambientalmente favorable la Declaración de Impacto Ambiental (DIA) del proyecto “Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2”.
6. La carta de Natally Sepúlveda, en representación de “Mowi Chile S.A.”, recepcionada en oficina de partes del SEA de la región de Aysén, con fecha 09 de marzo de 2020, por la cual solicita pronunciamiento sobre la pertinencia de ingreso al SEIA de la modificación a los

- proyectos “Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2”, y “Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmones Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCES, Estero Quitralco Pert N°210111073”.
7. Que, el nombre en la plataforma del e-pertinencia de la consulta en comento es “CP por “Modificaciones a los Sistemas productivos y de ensilaje, Centro de Cultivo Quitralco 6-2”, y su ID es PERTI-2020-1306.
  8. La Resolución Exenta N° 148 de fecha 13 de abril de 2020 del Servicio de Evaluación Ambiental de la Región de Aysén, que solicita antecedentes adicionales a consulta de pertinencia relacionada con la modificación a los proyectos “Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2”, y “Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmones Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCES, Estero Quitralco Pert N°210111073”.
  9. La carta de Natally Sepúlveda, en representación de “Mowi Chile S.A.”, recepcionada en oficina de partes electrónica del SEA de la Región de Aysén con fecha 15 de mayo de 2020, mediante la cual presenta antecedentes adicionales respecto de la pertinencia de ingreso al SEIA de la modificación a los proyectos “Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2”, y “Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmones Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCES, Estero Quitralco Pert N°210111073”.
  10. Lo dispuesto en la Ley N°19.300, sobre Bases Generales del Medio Ambiente, modificada por la Ley N°20.417, que crea el Ministerio, el Servicio de Evaluación Ambiental y la Superintendencia del Medio Ambiente; en el Decreto Supremo N°40 de 2013, del Ministerio del Medio Ambiente (en adelante “MMA”), que Aprueba el Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental (en adelante “RSEIA”), modificado por los D.S. N°8 y N°63, ambos de 2014, del MMA; en la Ley N°18.575, Orgánica Constitucional de Bases Generales de la Administración del Estado; la Ley N°19.880, sobre Bases de los Procedimientos Administrativos que rigen los Actos de los Órganos de la Administración del Estado; Resolución TRA N°119046/92/2020 de fecha 29 de abril de 2020, que renueva nombramiento en el cargo de Alta Dirección Pública, 2º nivel, Director Regional en el Servicio de Evaluación Ambiental de la Región de Aysén a don Claudio Aguirre Ramírez; y en la Resolución N°1.600, de 2008, de la Contraloría General de la República, que Fija Normas sobre Exención del Trámite de Toma de Razón.

#### **CONSIDERANDO:**

1. Que mediante carta recepcionada en oficina de partes del SEA con fecha con fecha, 09 de marzo de 2020, complementada mediante carta recepcionada en oficina de partes electrónica del SEA de la Región de Aysén con fecha 15 de mayo de 2020, la Sra. Natally Sepúlveda, en representación de “Mowi Chile S.A.”, solicita pronunciamiento sobre la pertinencia de ingreso al SEIA de la modificación a los proyectos “Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2” calificado favorablemente mediante la RCA N° 176/2011, y “Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmones Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCES, Estero Quitralco

Pert N°210111073" calificado favorablemente mediante la RCA N° 556/2011. Según lo descrito por el proponente los cambios que se pretenden realizar corresponden a una serie de modificaciones al sistema productivo y de manejo de mortalidad del Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2), con objeto de mejorar la operatividad, las cuales no involucran alteraciones en los niveles de producción ni tampoco en la cantidad y calidad de los residuos generados.

Dichas modificaciones se detallan a continuación.

**Modificación RCA N°556/2011 "Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmones Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCEs, Estero Quitralco Pert N°210111073".**

N°	Proyecto Original	Modificación
1.A	CONSIDERANDO 3.5. Mano de Obra:  Etapa de operación: 12 personas.	El titular indica que durante la etapa de operación trabajará una cantidad de personas por sistema de turnos, de acorde a la operación y necesidades del centro de cultivo.  En carta de fecha 15 de mayo de 2020, se aclaró que la mano de obra requerida para la etapa de operación será de 14 personas en promedio. Se consideran 2 turnos, cada uno con un número promedio de trabajadores de 7.
2.A	CONSIDERANDO 3.5.  La producción máxima es de 4.748 toneladas de salmónidos, con una estimación de mortalidad acumulada de 136,3 Ton/ciclo (21 meses).	El titular indica que, con respecto a la mortalidad proyectada para el ciclo productivo podrá variar de acuerdo a condiciones ambientales o sanitarias que puedan afectar a los peces, pudiendo ser mayor o menor a cada ciclo productivo.
3.A	CONSIDERANDO 3.11.1 Balsas – Jaulas:  Las balsas-jaula serán compradas a empresas dedicadas al rubro con experiencia comprobada. Se fondearán a través de cables tensores de acero unidos a un sistema de anclaje de cemento (muertos). Estas estructuras serán armadas en Puerto Chacabuco, siendo posteriormente remolcadas al lugar de operación del proyecto, previa autorización de la Capitanía de Puerto correspondiente.  El sistema de fondeo estará compuesto por bloques dobles de hormigón armado de 12 toneladas y bloques de	El titular indica que los principales componentes del sistema de fondeo podrán ser los señalados en RCA o bien se fondearán a través de cables tensores de acero, cadenas o cabos y unidos a un sistema de anclaje de cemento (muertos) en el área de concesión acuícola, se utilizaran boyas de un volumen adecuado para mantener la tensión y flotabilidad del sistema, acorde al tipo de estructuras utilizadas en el Centro de Cultivo, siguiendo las recomendaciones que indica la empresa que realice esta labor, asegurando el cumplimiento de la normativa vigente. Es así como el sistema de fondeo estará bien dimensionado con el objeto de resistir

	<p>hormigón armado de 8 toneladas a ambos lados del sistema, cadenas de 32 mm, grilletes de acero galvanizado de 7/8, cabo de polipropileno de 1,1/4 de diámetro y cable de acero de una pulgada. En las cabeceras irán boyas de 2000 L y en los lados serán de 1500 L.</p>	<p>todas las fuerzas que deben soportar las balsas jaulas a lo largo de su vida útil.</p> <p>Por lo tanto, producto de esta actividad no se generarán residuos sólidos en el área de concesión. No obstante, cualquier material sobrante en la faena será retirado por la misma empresa que desarrolle el fondeo para cuyos efectos el Titular se hace responsable de exigir el cumplimiento de la normativa ambiental no eximiéndose por ello de su correspondiente responsabilidad.</p>
4.A	<p><b>CONSIDERANDO 3.11.2. Redes</b></p> <p>En el centro se manejarán tres tipos de redes:</p> <p>a) <b>Redes de Cultivo</b> Estas irán variando su abertura de malla dependiendo del tamaño de los salmones. Sus dimensiones serán de 25 x 19 m, con una titulación que variará de 210/36 a 210/60 y una apertura de malla que variará de 1" a 2½". Poseen un cono inferior para un deslizamiento más fácil del pez (mayor a 30°).</p> <p>b) <b>Redes Loberas.</b> Bajo el agua: Éstas evitarán pérdidas de salmones por ataques y roturas de red por lobos de mar u otros depredadores. Sus dimensiones serán de 30 m x 25 m, con una titulación de 210/240 y una apertura de malla de 10", la que evitará que los depredadores se enmallen.</p> <p>c) <b>Pajareras.</b> Estas tendrán doble propósito de proteger la superficie de la balsa-jaula de posibles escapes de salmones y ataques de pájaros. Sus dimensiones serán de 25 m de diámetro con una titulación de 210/36 abertura de malla de 4".</p> <p>d) <b>Antifouling.</b> Se dispondrá impregnar las redes en talleres de autorizados por las autoridades competentes y que posean todos sus permisos ambientales vigentes. En este caso las redes se cambiarán para limpiarlas, lavarlas, repararlas e</p>	<p>El titular indica que además de las redes señaladas en RCA (redes cultivo, loberas, pajareras) se podrán utilizar redes o cercos perimetrales superficiales.</p> <p>El proponente señala que la apertura de redes que se utilizarán en cada ciclo productivo dependerá exclusivamente de la talla de los salmónidos en cultivo. Asimismo, el tamaño de las redes irá acorde a las dimensiones de las jaulas instaladas. Se garantizará una alta resistencia de las redes en general, lo cual evita el escape de peces.</p> <p>El titular indica que las redes utilizadas en el centro de cultivo podrán ser o no impregnadas con anti-inscrustante, dependiendo de la estrategia productiva del centro de cultivo. En caso de ser impregnadas, las redes serán cambiadas cuando éstas se encuentren con una suciedad de fouling asociado que impida un óptimo intercambio de agua y de oxígeno entre el medio exterior y el interior de la jaula. Para esta actividad se dará cumplimiento en todo momento a lo dispuesto en el D.S. N° 320/01 MINECON y sus modificaciones. Las pinturas de impregnación utilizadas para proteger las redes de la incrustación de algas, crustáceos y moluscos serán especialmente diseñadas para la actividad de la salmonicultura.</p> <p>En caso de utilizar redes no impregnadas, existe la posibilidad de realizar limpieza in</p>

	<p>impregnarlas con pintura anti-incrustante cada 6 meses. No se descarta la posibilidad de realizar lavado de redes insitu, siempre y cuando se obtengan los permisos correspondientes con la autoridad competente respecto a la normativa ambiental aplicable.</p>	<p>situ, de acuerdo a lo establecido en el D.S. N° 320/01 MINECON y la Res. 1648/11 del Servicio Nacional de Pesca y Acuicultura. Todas las redes serán confeccionadas, reparadas, transportadas, lavadas según normativa vigente, cumpliendo las disposiciones del D.S. N° 320/01 MINECON y sus modificaciones.</p>
5.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.3. Plataforma Flotante:</p> <p>La plataforma flotante contará con habitabilidad para 35 personas y bodegas para los insumos.</p> <p>Esta estructura es un Artefacto Naval que se encuentra bajo la jurisdicción de la Armada, por lo que cumplirá con la normativa específica aplicable.</p> <p>La estructura contará con las siguientes características.</p> <p>a) Características Principales</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Eslora total: 28.8 m.</li> <li>• Manga total: 15 m.</li> <li>• Puntal de construcción: 3.6 m.</li> <li>• Carga total: 280 toneladas</li> <li>• Carga de alimento: 240 toneladas.</li> <li>• Estanque de combustible: 10m<sup>3</sup>.</li> <li>• Estanque para agua dulce: 10m<sup>3</sup></li> </ul> <p>b) Materiales Empleados</p> <p>d) Disposición de cubierta</p> <p>e) Sistema de achique y combate contra incendios.</p>	<p>El titular indica que según disponibilidad puede usar el pontón detallado en RCA u otro tipo de artefacto naval en el centro de cultivo, considerando una habitabilidad de 35 personas.</p> <p>En carta de fecha 15 de mayo de 2020, se aclaró, que no se considera la utilización de un artefacto naval sin habitabilidad. También se plantea que las capacidades de almacenamiento serán las siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estanques de agua: 10 m<sup>3</sup>.</li> <li>• Almacenamiento de combustible: 10 m<sup>3</sup>.</li> <li>• Almacenamiento de alimento: 240 ton.</li> <li>• Tipo de planta Omnipure.</li> </ul> <p>Las mantenciones del pontón se realizarán de acuerdo con la necesidad de la operación del centro de cultivo y a la normativa vigente.</p>
6.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.3. Plataforma Flotante</p> <p>c) Puntos para Fondeo: Cuatro puntos de fondeo, consistentes en escobenes de cañerías de 8" de diámetro, Sch 40 (terminados en forma convexa), ubicados en las esquinas de la plataforma. Estos, son conductos metálicos de 10 mm o más de espesor, galvanizados en caliente instalados entre el fondo y la cubierta de la plataforma.</p>	<p>El titular indica que el sistema de fondeo para el artefacto naval podrá ser el señalado en RCA o bien se fondeará a través de cables tensores de acero, cadenas o cabos y unidos a un sistema de anclaje de cemento (muertos) en el área de concesión acuícola, se utilizaran boyas de un volumen adecuado para mantener la tensión y flotabilidad del sistema, acorde al tipo de estructuras utilizadas en el Centro de Cultivo, siguiendo las recomendaciones que indica la empresa que realice esta labor, asegurando el cumplimiento de la</p>

	<p>Para efectos de remolque se instalarán seis cáncamos, tres por extremos, confeccionados con barra de fierro liso de 2", diámetro mínimo interior 75 mm, dispuestos en un plano vertical.</p> <p>Se utilizarán seis puntos de fondeo confeccionados por cáncamos con barras de fierro de 2" de diámetro, dispuestos en un plano vertical. Cuatro de ellos van soldados a vigas de acero que forman parte de la armadura de cubierta, los dos restantes forman parte de la viga de hormigón armado central, los que se distribuyen inmediatamente por debajo de la cubierta.</p> <p>El fondeo consiste en utilizar principalmente "muertos" (estructuras de Hormigón), y anclajes, para fijar la infraestructura del centro al fondo marino, utilizando un cubo de hormigón de un peso de 15.000 Kg a 30.000 Kg.</p>	<p>normativa vigente. Es así como el sistema de fondeo estará bien dimensionado con el objeto de resistir todas las fuerzas que deben soportar la plataforma flotante a lo largo de su vida útil.</p> <p>Por lo tanto, producto de esta actividad no se generarán residuos sólidos en el área de concesión. No obstante, cualquier material sobrante en la faena será retirado por la misma empresa que desarrolle el fondeo para cuyos efectos el Titular se hace responsable de exigir el cumplimiento de la normativa ambiental no eximiéndose por ello de su correspondiente responsabilidad.</p>
7.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.3. Plataforma Flotante</p> <p>f) Esquema de pintura: La obra muerta será pintada con esmalte sintético industrial color verde oliva, al igual que la obra viva. Los silos en su totalidad serán pintados verde oliva con anticorrosivo y en la cubierta de éstos se aplicarán esquema epóxico antideslizante con arena de cuarzo.</p>	<p>En cuanto al esquema de pintura, el titular indica que utilizará colores armónicos con el paisaje, con el objetivo de minimizar el impacto visual en el sitio de emplazamiento del centro de cultivo.</p>
8.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.4. Requerimientos de Agua Potable:</p> <p>b) Circuito de Agua para Consumo El circuito de agua de bebida consiste en lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Una capacidad de acopio de 10 m<sup>3</sup> aprox. en estanque de acero, ubicada bajo cubierta en estanco según plano de arreglo general. El estanque deberá ser abastecido por medios externos como ser</li> </ul>	<p>El titular indica que la capacidad de almacenamiento y las características del circuito agua potable, podrá variar de acuerdo con el artefacto naval que se utilice en el centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la normativa vigente.</p> <p>Además, el titular establece que puede haber abastecimiento de agua a través de camiones aljibes, barcasas u otro que cumpla con las exigencias sanitarias,</p>

	<p>barcazas o vertientes naturales. Se deja espiga de conexión para instalación a futuro de entrada de agua producida por planta desalinizadora.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• La presión del circuito se realizará por medio de un hidropack, de 220 VAC de 1.5 HP, con un respaldo de baterías para su funcionamiento cuando no exista energía de 220 volt. El agua caliente será provista por 3 termos eléctricos de 400 litros.</li><li>• Cañerías y fittings en cobre tipo L.</li><li>• Además, se cuenta con una toma en la caja de mar que puede servir para conectar más adelante una planta desalinizadora (no prevista para este proyecto).</li></ul>	<p>comprometiendo que el origen de esta agua corresponderá a fuentes que cumplan con toda la regulación sanitaria y permisos de funcionamiento. Igualmente se contempla la posibilidad de utilizar agua envasada para el consumo del personal del centro de cultivo.</p> <p>La presión del circuito se realizará por medio de uno o más hidropack.</p> <p>Con respecto al suministro de agua caliente, será provista por los equipos necesarios para un correcto abastecimiento de las instalaciones del centro de cultivo.</p>
9.A	<p><b>CONSIDERANDO 3.11.5. Tratamientos de Aguas Sucias:</b></p> <p>Las aguas servidas domésticas generadas durante la etapa de operación del proyecto, se tratarán en una planta de tratamiento instalada en el pontón flotante. El caudal es de aproximadamente 1.200 L/día. La frecuencia de emisión es discontinua. Estas aguas podrán ser vertidas en las aguas sometidas a jurisdicción nacional desde el pontón, previo paso por la planta de tratamiento, cumpliendo las prescripciones operativas estipuladas por la Dirección General, con el Art. 95° del “Reglamento para el Control de la Contaminación Acuática”.</p> <p>Al considerar la dotación de agua establecida en el Artículo 14 del D.S. Nº 594/1999 del Ministerio de Salud, que determina un promedio de 100 L/día por trabajador, se estima que se producirá un total de 1,2 m3 diarios de aguas residuales, de las cuales el 30% de ellas se neutralizaría en la planta de tratamiento de aguas servidas domésticas ubicada en la estructura</p>	<p>El titular indica que además de la Planta de Tratamiento de Aguas Servidas señalado en RCA (oxidación aeróbica), en carta de fecha 15 de mayo de 2020, se aclaró, que se considera la utilización de una planta de tratamiento del tipo de planta Omnipure (Ver manual en anexo 1, de la carta).</p> <p>El titular indica que puede usar éste u otro tipo de sistemas de tratamiento de aguas servidas, de acuerdo con los nuevos cambios tecnológicos que se generen al respecto, siempre y cuando cumplan las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para descargar al mar.</p> <p>El caudal de salida podrá variar de acuerdo con el tipo de planta de tratamiento de aguas servidas y la cantidad de trabajadores que se encuentren laborando en el centro de cultivo, dando siempre cumplimiento a la normativa vigente.</p> <p>La limpieza de la planta de tratamiento se realizará según indicación del fabricante y los lodos generados serán retirados y dispuestos en vertederos autorizados para este tipo de residuo. La generación de</p>

	<p>flotante, correspondiendo a un total de 360 m3/año de aguas servidas domésticas.</p> <p>El tratamiento efectuado a las aguas servidas domésticas generadas corresponderá a una planta de oxidación aeróbica, la que contará con las siguientes cuatro fases:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Cámara de pre-tratamiento, que tiene por función la recepción y la separación de los sólidos gruesos.</li><li>2. Cámara de aireación, donde la inyección de microburbujas de aire cubre la demanda de oxígeno que requiere el proceso de digestión aeróbica, además en esta cámara se incluyen dos módulos de filtros biológicos.</li><li>3. Cámara de sedimentación, cuya función es decantar el agua tratada previa a la desinfección.</li><li>4. Desinfección, el efluente será desinfectado por un clorador.</li></ol>	<p>lodos dependerá del tipo de planta de tratamiento utilizada en el artefacto naval.</p> <p>El titular del proyecto mantendrá los monitoreos del efluente, dando estricto cumplimiento a la Directiva A-52/004.</p>
10.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.6. Manejo de Residuos Peligrosos</p> <p>El área en donde se almacenen dichos residuos se encontrará debidamente señalizada y tendrá acceso restringido. El retiro de dichos residuos se realizará de forma periódica y será trasladado a una bodega de residuos peligrosos en Chacabuco que cuenta con resolución aprobada por la autoridad (Res Nº 129/2006), posteriormente será retirado por una empresa que cuente con las autorizaciones y procedimientos para su manejo y disposición final, ya que dentro de los tipos de residuos autorizados por Seremi de salud de la región de Aysén para el retiro, transporte y acopio, por parte de esta empresas son: Aceites y lubricantes usados; Envases de lubricantes y solventes; Paños, huaipes u otro elemento contaminado; Filtros de aceite; ☐ Agua residual con diésel;</p>	<p>El titular indica que los residuos peligrosos pueden ser dispuestos de manera transitoria en la bodega de RESPEL detallada en RCA o en cualquier otra que se encuentre autorizada por parte de la autoridad competente.</p> <p>Además, el proponente desea sustituir el listado de los residuos autorizados por parte de la SEREMI de Salud de Aysén a la empresa que retira, transporta y acopia residuos peligros y en su lugar indicar que la empresa que realizará este servicio deberá contar los permisos y autorizaciones necesarias por parte de la autoridad competente.</p>



	Baterías de plomo ácido; Petróleo diésel contaminado con agua; Pilas; Envases de fármacos utilizados por la industria salmonicultora y silvoagropecuaria.	
11.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.7. Generadores Eléctricos</p> <p>Se instalarán generadores bajo cubierta con ventilaciones y alimentación de combustible.</p> <p>La casa es alimentada por un circuito de 220 Volt como sistema normal. También se instalará un sistema de 12 Volt independiente. El circuito de 220 Volt contempla la alimentación de las dependencias, dormitorios, cocina, baño, estar/comedor, oficina, con un centro superior y un enchufe de bajo consumo, además se consideran 2 enchufes monofásicos para exteriores, próximo a las salidas de la bodega. El circuito eléctrico de 12 V será para alumbrado nocturno de emergencia, y consiste en cuatro puntos distribuidos en habitabilidad con ampolletas de 5 Watts, 12 V, un punto en la bodega con una ampolleta de 40 watts, un punto en la sala de los generadores con una ampolleta de 40 watts y un arranque triple en la oficina.</p>	El titular indica que las características de las conexiones eléctricas dependerán del artefacto naval que se encuentre operando en el centro de cultivo. Esta instalación deberá cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos.
12.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.8. Estanque de Combustible</p> <p>Contiguo al estanco del generador, se instala un estanque de combustible con capacidad para 10 m<sup>3</sup>. Aprox. El estanque se alimenta desde cubierta por una cañería de admisión de 2" de diámetro, y en general incluye lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Indicador de nivel de llenado proporcionado por el cliente.</li> <li>• El astillero debe dar la dimensión de largo de este. ☐ Filtro Alga-x 400</li> </ul>	<p>El titular señala que la capacidad de almacenamiento y las características técnicas del estanque para combustible, estará relacionada con el artefacto naval que se utilice durante el ciclo productivo y de acuerdo con la operación del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias normativas.</p> <p>En carta del 15 de mayo se indica que la capacidad de almacenamiento de combustible, será de 10 m<sup>3</sup>.</p> <p>Con relación al plan de contingencia ante derrame de combustible se aplicará lo indicado en el Plan de Contingencia para el Control de Derrames de Hidrocarburos, sus</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 Filtro tipo Racor con bypass para poder seguir trabajando mientras se cambia el otro.</li> <li>• Esquema de pintura exterior epóxica exterior. Interiormente el estanque no se pinta.</li> </ul> <p>El estanque se someterá a una prueba neumática previo a su puesta en marcha, además el titular se compromete a presentar un Plan de Contingencia ante la Autoridad Marítima correspondiente, para afrontar derrames de hidrocarburos una vez que sea aprobado el proyecto de acuerdo a la directiva de la Dirección General del Territorio Marítimo y de Marina Mercante ordinario a-53/002.</p>	<p>Derivados y otras Sustancias Nocivas Líquidas Susceptibles de Contaminar, según Circular A-53/003 de AAMM.</p>
13.A	<p>CONSIDERANDO 3.11.9. Plataforma de Ensilaje</p> <p>La plataforma donde se instalarán los equipos de ensilaje y el ácido fórmico será exclusiva para esta operación y deberá contar con sistemas antiderrame y resistentes al ácido fórmico. De existir almacenamiento de ácido fórmico u otro producto corrosivo, químico o derivado del petróleo, deben ser dispuestos en forma segregada con pretils antiderrame.</p>	<p>El titular indica que, según disponibilidad, el centro de cultivo puede utilizar el sistema de mortalidad (ensilaje) detallada en RCA u otro cuyas características y capacidades estarán relacionadas con los requerimientos operativos del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias para este tipo de instalación y que permita un correcto funcionamiento del sistema de ensilaje.</p> <p>En carta de fecha 15 de mayo de 2020, se aclaró que los equipos, estructuras, y capacidades de tratamiento y almacenamiento, asociados al sistema de ensilaje son.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Estanque triturador: 500 L;</li> <li>• Capacidad estanque ensilaje: entre 20 m<sup>3</sup> y 30 m<sup>3</sup>;</li> <li>• Capacidad de proceso: entre los 650 a 2000 kg/hora.</li> </ul> <p>Por otra parte, el proponente indica que de acuerdo a lo establecido en el artículo 3 del RSEIA D.S. N° 40/2013, no se superarán las 30 ton/día de tratamiento y las 50 ton/día de disposición de los sistemas de tratamiento, disposición y/o eliminación de</p>

	<p>residuos industriales sólidos.</p> <p>Con respecto a la capacidad mínima que tendrá el sistema de desnaturalización diaria de mortalidad estará en concordancia con lo que se indica en el D.S. N° 320/2001 (RAMA), modificado por el D.S. N° 151/2018, en su artículo 4.A, el que menciona que, debe existir una capacidad mínima de procesamiento de 15 t/día.</p> <p>El titular señala que podrá contar con una o más plataforma de ensilaje, ya sea por necesidad del centro de cultivo, de tal forma de dar cumplimiento con las capacidades de trituración y almacenamiento exigidas por normativa o en caso de contingencia, como mortalidad masiva u otros eventos donde se requiera su uso.</p> <p>El titular detalla que, en el proceso de ensilaje, considera la utilización de un picador previo a la trituración, ya que agiliza la molienda y el procesamiento de la mortalidad. La capacidad de procesamiento del picador corresponde a 15 ton/día.</p> <p>La adición de ácido fórmico se puede realizar de forma semiautomática o automática.</p> <p>Con respecto al traslado marítimo de ensilaje hacia planta reductora, este se puede realizar a través de embarcaciones adaptadas y equipadas o camiones transportados en barcas, dando cumplimiento a la normativa vigente.</p> <p>Se establece que la frecuencia de retiro se realizará según requerimientos del centro de cultivo, cumpliendo con la normativa vigente.</p> <p>Por último, el titular señala que los residuos generados serán respaldados con guías de despacho y certificados de disposición final.</p> <p>En cuanto al volumen de ácido fórmico utilizado por ciclo productivo, en carta de fecha 15 de mayo de 2020, se indica que es de aproximadamente 21.000 litros en el peor escenario, siempre manteniendo una capacidad de almacenamiento máximo de 1000 litros.</p>
--	--

		<p>Se contempla la alternativa de efectuar acopio o almacenamiento de ácido fórmico, para resguardo del centro de cultivo y contar con un abastecimiento continuo de este producto químico para realizar el ensilaje de mortalidad.</p> <p>La capacidad de almacenamiento de ácido fórmico no superará los 1000 litros. Cabe recalcar que el presente Proyecto no contempla almacenamiento o acopio en tierra, ya sea temporal o definitivo de residuos peligrosos o sustancias peligrosas como el Ácido Fórmico, o de material ensilado.</p> <p>De acuerdo a lo establecido en la tipología ñ) del artículo 3 del RSEIA D.S N° 40/2013, no se superarán las capacidades establecidas</p> <p>Este almacenamiento podrá realizarse tanto en la misma plataforma de ensilaje, al interior de una bodega de químico, la cual debe contar con un sistema de contención ante eventuales derrames de ácido fórmico u otro tipo de bodega que cumpla con la normativa vigente.</p> <p>Ante la eventual descomposición del ensilaje este será dispuesto según lo establecido en la normativa vigente.</p>
14.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.1. Ingreso de smolt:</p> <p>El número de smolts (salmónidos) ingresado cada ciclo será el mismo, debido a que se instalarán la totalidad de balsas jaulas el primer año. Los smolts ingresarán con un peso inicial promedio de 100 gramos para salmónidos a este centro de engorda; provenientes de centros de smoltificación o pisciculturas en la Décima Región. Estos serán transportados en wellboat, al centro de cultivo. Este servicio podrá ser contratado en el mercado de empresas autorizadas destinadas a ello. El número de smolt y biomasa a ingresar por ciclo productivo es: 1.165.801</p>	<p>El titular indica que el origen de los smolt puede ser de cualquier centro de smoltificación o piscicultura que cumpla con la normativa vigente.</p> <p>Además, indica que el número de smolt y el peso promedio de éstos, que ingresarán en cada ciclo, variará y dependerá del plan de producción, resguardando no superará la biomasa autorizada, dando cumplimiento a la normativa vigente que regula los ingresos de peces a centros de cultivo.</p> <p>Los smolt pueden ser transportados en wellboat o barcazas con estanques especialmente acondicionados.</p>

	unidades / 116.580 kg.	
15.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.2. Engorda:</p> <p>En esta etapa se busca que los peces incrementen su peso en forma homogénea en el menor tiempo posible hasta alcanzar un tamaño de cosecha de 4,5 Kg promedio para salmónidos. Durante esta etapa los salmónidos serán mantenidos a una densidad máxima en torno a los 15 Kg/m<sup>3</sup> a 17 Kg/m<sup>3</sup>, densidad de cultivo que se encuentra recomendada para reducir los riesgos de brotes de enfermedad.</p> <p>Los peces se alimentarán en forma intensiva utilizando alimento especialmente preparado para cubrir las necesidades nutricionales específicas de éstos. También se utilizarán alimentadores automáticos y cámaras submarinas con las cuales se entregará el alimento según apetito.</p> <p>Un ciclo de engorda desde que llegan los smolts hasta que alcanzan un peso de cosecha demora aproximadamente a los 10 a 12 meses para trucha y coho, mientras que para el caso de los salar el periodo será de entre 17 a 21 meses. El número y biomasa de salmónes a producir por ciclo, se presenta en carta de fecha 09 de mayo de 2020.</p>	<p>El titular declara que el número y peso promedio de cosecha podrá variar, pero nunca sobrepasará la biomasa de cosecha autorizada. La densidad de cultivo se regirá según lo indicado en la normativa vigente.</p> <p>El titular considera la posibilidad que en el centro de cultivo los peces pueden ser alimentados, según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Manual: Al inicio del ciclo productivo, mientras cumplen un período de adaptación hasta que se evidencie una buena recepción del alimento por parte de los peces.</li> <li>Semiautomática y/o automática: Posterior al período de adaptación, los peces pueden ser alimentados a través de sistemas semiautomáticos o automáticos, según sea el sistema de alimentación con el que cuente el centro de cultivo.</li> </ul> <p>La alimentación será monitoreada a través de cámaras submarinas, sistema que permite optimizar este proceso, ya que cumple con la finalidad de informar al operador del sistema de alimentación como se están alimentando los peces, permitiendo variar la cantidad de alimento en la próxima entrega o modificar su frecuencia, minimizando la pérdida de alimento, resguardando así la sustentabilidad del sitio de emplazamiento del centro de cultivo.</p> <p>Respecto al número de cámaras submarinas utilizadas por el sistema de detección de alimento no ingerido, en carta de fecha 11 de mayo de 2020, se aclaró que se utilizarán 2 cámaras submarinas por jaula, de acuerdo al tipo de jaulas autorizado.</p> <p>En cuanto al ciclo productivo el titular señala que podrá variar dependiendo del plan de producción, extendiéndose hasta 21 meses en caso de que fuese necesario,</p>

		asimismo, el titular indica que los períodos de descanso, al término de la cosecha, se realizarán según normativa vigente.
16.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.3. Procedimiento de cosecha:</p> <p>Cuando los peces alcancen un peso aproximado de 4.5 Kg se procederá a cosecharlos, considerando de tres a cinco días de ayuno previos a la cosecha. Esta actividad consistirá en trasladar los peces vivos desde el centro hasta la planta de proceso ubicada en Puerto Chacabuco. Serán trasladados en Wellboats, embarcaciones que cuentan con estanques acondicionados para la mantención y traslado de los peces vivos.</p>	<p>El titular declara que el peso promedio de cosecha podrá variar, pero nunca sobrepasará la biomasa de cosecha autorizada.</p> <p>El titular indica que puede utilizar cualquier sistema de cosecha, el cual asegure la completa contención y recolección de agua sangre, sangre y cualquier residuo orgánico resultante del proceso, impidiendo en todo momento la dispersión al medio ambiente.</p> <p>Asimismo, el titular pretende incorporar la alternativa de trasladar los peces vivos desde el centro de cultivo hasta centros de acopio y/o plantas de faenamiento autorizadas, según requerimientos del cliente, las que podrán encontrarse en un lugar geográfico distinto al mencionado en la RCA.</p>
17.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.4. Manejo de Peces en el Centro:</p> <p>a) Alimentación /ítem Métodos de Alimentación:</p> <p>Se utilizarán sistemas centralizados automáticos de alimentación de la marca noruega AKVASMART, específicamente el sistema de alimentación corresponde al Akvamarina 4000, el cual se basa en el suministro de pienso a las jaulas (incluso estanques), a través de tuberías, impulsado por aire desde un lugar centralizado, donde se ubican los silos de pienso, controlados de forma automática desde un computador por un potente software.</p> <p>El alimento será almacenado en la plataforma flotante en 8 silos de 30 toneladas c/u (no necesariamente contará con todos los silos llenos de alimento) y su suministro estará controlado por cámaras de video, al menos 3 por jaula, una en superficie y 2</p>	<p>El titular considera la posibilidad que en el centro de cultivo los peces pueden ser alimentados, según el siguiente detalle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manual: Al inicio del ciclo productivo, mientras cumplen un período de adaptación hasta que se evidencie una buena recepción del alimento por parte de los peces.</li> <li>• Semiautomática y/o automática: Posterior al período de adaptación, los peces pueden ser alimentados a través de sistemas semiautomáticos o automáticos, según sea el sistema de alimentación con el que cuente el centro de cultivo.</li> </ul> <p>La alimentación será monitoreada a través de cámaras submarinas, sistema que permite optimizar este proceso, ya que cumple con la finalidad de informar al operador del sistema de alimentación como se están alimentando los peces, permitiendo variar la cantidad de alimento</p>

	<p>bajo el agua. El sistema es utilizado en conjunto con sensores cámaras SmartEye, de corriente, de temperatura y de oxígeno, dicho sistema proporciona la correcta cantidad de alimento, a la tasa de alimentación óptima, en el momento preciso, todo el tiempo, cuenta con dispersores y con un Software que controla diariamente los regímenes de alimentación y que entre sus principales ventajas se encuentran:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensores ambientales totalmente integrados (temperatura, oxígeno y correntómetro).</li> <li>• Sensor de pellet Doppler e infrarrojo IR completamente integrados.</li> <li>• Función de alarmas</li> <li>• Integración total en una base de datos</li> </ul> <p>Con las cámaras submarinas se monitoreará el comportamiento de los peces y las condiciones de las redes y anclajes. El porcentaje de pérdida que presenta este sistema no debiera superar el 1%.</p>	<p>en la próxima entrega o modificar su frecuencia, minimizando la perdida de alimento, resguardando así la sustentabilidad del sitio de emplazamiento del centro de cultivo.</p> <p>El titular declara que realizará todos los esfuerzos por optimizar el proceso de alimentación, reduciendo al mínimo las pérdidas por este concepto, ya que los peces no serán alimentados en excesos, por lo que se minimiza el alimento que se pierde la capacidad de almacenamiento de alimento para peces estará acorde a la operación del centro de cultivo y del pontón que se utilice durante el ciclo, considerando cumplir todas las exigencias que actualmente solicita la autoridad marítima para este tipo de artefactos y que otorgue un correcto funcionamiento del centro de cultivo en base a la biomasa autorizada por RCA.</p>
18.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.4. Manejo de Peces en el Centro:</p> <p>a) Alimentación /ítem Composición y Atributos del Alimento:</p> <p>El alimento utilizado será extruido, con una digestibilidad de 92%, elaborado por empresas que asegure la calidad y tecnología de fabricación de alimento extruido para salmones.</p> <p>El alimento, Biomasa y Mortalidad acumulada por ciclo, se presenta en carta de fecha 09 de mayo de 2020.</p>	<p>El titular indica que el alimento suministrado a los peces será aquel que asegure su calidad, las características y sus valores nutricionales pueden variar al igual que el proveedor, dependiendo de la estrategia productiva de la empresa.</p> <p>La cantidad de alimento a entregar será ajustada dependiendo de los requerimientos de los peces y de la época del año, pudiendo variar la cantidad de alimento suministrado señalado en RCA.</p>
19.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.4. Manejo de Peces en el Centro:</p> <p>b) Protocolos de redes: El procedimiento para hacer retiro de las redes sucias desde los centros de</p>	<p>El titular indica que el protocolo de extracción de redes se realizará cumplimiento con la normativa vigente.</p>

	<p>cultivo será ejecutado en todos los centros de Salmones de Acuinoval Chile, su ejecución y control estará a cargo del jefe de operación y este procedimiento será supervisado por el Jefe de Operaciones.</p> <p>Al presentarse la necesidad de efectuar un cambio de redes, el jefe de centro comunicará al jefe de agua de mar esta necesidad. Una vez aceptada la solicitud del jefe de centro, el jefe de agua mar comunicará vía correo electrónico al jefe de operaciones para que coordine el cambio de redes.</p> <p>El procedimiento de extracción de redes será el siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• El jefe de operaciones contratará una barcaza, que tenga todas las autorizaciones para efectuar movimientos de contenedores.</li> <li>• Al llegar al centro la barcaza, se posicionará en un contenedor metálico con tapa. El contenedor en su interior posee un plástico a modo de recubrimiento.</li> <li>• La barcaza se posicionará al costado de los módulos y mediante una grúa se elevarán las redes sucias para ser introducidas al contenedor.</li> <li>• Una vez dentro del contenedor, con el plástico se recubrirá la totalidad de la red y se cerrará el plástico.</li> <li>• Terminado la carga del contenedor se cerrará su tapa y se enviará al taller de redes para su limpieza.</li> <li>• Al recalar en el puerto la barcaza se procederá a descargar desde ella el contenedor para posicionarlo sobre un camión, el cual llevará el contenedor cerrado hasta el taller de redes.</li> </ul>	
20.A	CONSIDERANDO 3.12.4. Manejo de Peces en el Centro:	El titular indica en relación con el manejo de mortalidad que, según disponibilidad, el centro de cultivo puede utilizar el sistema



<p>c) Manejo de Mortalidad:</p> <p>El Sistema de Ensilaje estará compuesto por:</p> <p>Estanque triturador: Ensilador marca OCEA constituido por un estanque de acero inoxidable de 700 litros, equipado con; una bomba picadora de eje vertical con motor arriba del estanque, una bomba manual para transferencia de ácido fórmico tamponado desde el contenedor de ácido fórmico hasta una probeta graduada ubicada sobre el estanque ensilador, una probeta graduada con capacidad de 1000 cc con válvula de corte manual para dosificar el ácido al estanque ensilador, un tablero eléctrico para energizar y comandar el sistema, montado sobre el estanque ensilador.</p> <p>Estanques acumuladores: Estanques IBC con válvula de descarga de fondo de 4" diámetro, para almacenar el producto ensilado. Normalmente 4 sobre la plataforma y 2 en tránsito de descarga o en planta reductora.</p> <p>Conducciones y sus componentes: Manguera de descarga del estanque triturador, tiene válvula de corte en la descarga del triturador y termina en el otro extremo con otra válvula que impide se pueda derramar el contenido de la manguera durante su manejo por cambio de estanque y un terminal de conexión con tapa de estanque IBC.</p> <p>Sistema de bombeo y dosificación de ácido fórmico: Bomba de diafragma de accionamiento por palanca manual, capacidad de 300 cc por bombeada, impulsa el ácido fórmico desde el estanque de ácido fórmico hasta una probeta graduada de 1000 cc de capacidad. Bajo la probeta hay una válvula que permite incorporar en forma manual la cantidad de ácido requerida al estanque triturador.</p> <p>Pretil contención de derrames: Estanque de plástico reforzado en fibra</p>	<p>de mortalidad (ensilaje) detallada en RCA u otro cuyas características y capacidades estarán relacionadas con los requerimientos operativos del centro de cultivo, considerando cumplir todas las exigencias para este tipo de instalación y que permita un correcto funcionamiento del sistema de ensilaje.</p> <p>El sistema ensilaje de mortalidad, fue detallado en la fila N°13.A, de la presente tabla.</p> <p>El titular desea incorporar la modalidad de trasvasije del producto ensilado al momento de su retiro desde el centro de cultivo, tomando las medidas necesarias para evitar derrame al medio acuático, cumpliendo además todas las disposiciones normativas respecto a este tema.</p> <p>Con relación al plan de contingencia presentado en el proceso de evaluación se encuentran actualizados en el centro de cultivo cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p>
--	--

	<p>de vidrio que contiene al estanque triturador y al estanque de ácido fórmico, impidiendo que pueda haber derrames desde estos. El pretil cuenta también con una tapa o cubierta con puertas de acceso a la bomba de ácido y dosificador y a las válvulas de comando de la circulación interna del estanque triturador; y al tablero de comando del equipo.</p> <p>Esquema de instalación: Plataforma ensilaje mín. 5 x 5 mts.</p> <p>Recirculación: No aplica. Los estanques IBC serán retirados una vez por semana, independiente del nivel de llenado.</p> <p>Vaciado de Silo: No aplica. El estanque IBC se transporta completo, no es necesario trasvasije.</p> <p>Dosificación de ácido fórmico: Se presenta en carta de fecha 09 de mayo de 2020.</p> <p>Descarga: Antes de descargar: Verificar con pHmetro que el pH del ensilado sea 3,5 o menor. Si no fuera así, agregar ácido y activar el equipo en molienda para homogenizar pH, hasta lograr pH 3,5 o menor.</p> <p>Se recomienda llenar el estanque IBC solo hasta nivel <math>\frac{3}{4}</math> a fin de evitar posibilidad de que rebalse.</p> <p>El producto del ensilaje será retirado por una empresa externa, encargada de procesar esta mezcla para obtener aceite de salmón. Para tal fin se utilizará una embarcación para el traslado, la que será desinfectada previa y posterior a este paso, por tanto, será exigible el certificado que acredite su desinfección. De igual manera, el personal que retire la mortalidad deberá cumplir las barreras sanitarias del centro.</p>	
21.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.5. Prevención y Tratamiento Terapéutico</p> <p>a) Monitoreos: Se realizará un</p>	<p>El titular indica que, con respecto a los muestreos para verificar las condiciones de cultivo y el estado sanitario, éstos se realizarán de acuerdo con la necesidad del</p>

	<p>monitoreo mensual para constatar calidad, peso y talla en los peces, abarcando el 100% del total de las balsas-jaulas.</p> <p>Para los peces con un peso menor a 1 Kg se realizará muestreo tradicional, mientras que para peces con un peso mayor a este se realizará el muestreo por medio de un sistema llamado estimador de biomasa.</p>	<p>centro de cultivo, al estado sanitario de los peces y a la normativa vigente, además este se podrá ejecutar según lo detallado en RCA o con bioestimadores, estos podrán variar de acuerdo con el proveedor o a nueva tecnología.</p>
22.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.5. Prevención y Tratamiento Terapéutico</p> <p>b) Prevención:</p> <p>Se tratará que los peces lleguen a la etapa de mar en las mejores condiciones sanitarias posibles para lo cual se tomarán ciertas precauciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se vacunarán los peces según las vacunas exigidas por normativa en fase de mar como: la Necrosis Pancreática (IPN), Piscirickettsiosis (SRS) y Aeromona.</li> <li>• Se tratará que los smolts lleguen con un peso homogéneo y óptimo.</li> </ul> <p>b.1) Medidas Preventivas: La composición del alimento está calculada con los requerimientos ideales para el pez. Se han incluido vitaminas en la dieta, la cual confiere resistencia contra enfermedades.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se mantendrá al mínimo la manipulación de los peces, para evitar el estrés fisiológico y los riesgos de una alteración en el sistema inmunológico.</li> <li>• Se realizará necropsia de mortalidades frescas al menos 3 veces por semana y si requiere se enviarán muestras a laboratorio.</li> <li>• Se contará con la visita de un médico veterinario al menos 2 veces al mes.</li> <li>• Después de cada manipulación con mortalidad o con peces mórbidos se procederá a desinfectar la</li> </ul>	<p>El titular indica que con respecto a las vacunas que se utilizarán en los smolt previo al ingreso, podrán ser para las patologías detalladas en RCA u otras, siempre y cuando se cumpla con la normativa vigente.</p> <p>En relación con las medidas preventivas el titular indica que, se realiza necropsia de la mortalidad diaria según requerimiento del centro de cultivo y dando cumplimiento a la normativa vigente.</p> <p>El titular indica que las visitas del médico veterinario dependerán de los protocolos y procedimientos establecidos por la compañía, necesidad del centro cultivo, siempre cumpliendo con lo exigido por la normativa vigente.</p> <p>En relación con las medidas de bioseguridad se indica que, para la desinfección de estructuras, materiales, equipos, personal, etc., se puede realizar a través de aspersión.</p> <p>Con respecto al descanso sanitario el titular indica que este se realizará según normativa vigente.</p> <p>El titular indica que ante la aparición de nuevos patógenos de actuará según lo indica la normativa vigente.</p> <p>Respecto a los tratamiento inyectables, el titular indica que podrán desarrollarse y proceder de acuerdo a lo mencionado en la RCA, o bien de acuerdo a la estrategia que se determine para tratar una patología, con la metodología que determine la empresa, cumpliendo siempre la normativa vigente.</p> <p>Por último, el titular señala que los</p>

	<p>quecha, botas y manos. El desinfectante utilizado para los maniluvios es alcohol gel, el cual no necesita enjuague posterior. Para el pediluvio se utilizara un desinfectante, para los pediluvios que no genere daños al medio ambiente, no sea corrosivo de materiales, no polimerice, no sea cancerígeno, no sea ecotóxico, no emane vapores, no presente olor, tenga pH neutro, posea una eficacia comprobada contra ISAv .</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Los pediluvios son utilizados o consumidos por el tráfico normal de las personas que entran y salen del centro de cultivo o en este caso de la planta de proceso, producto del paso de las botas. Asimismo es importante destacar que el producto desinfectante deberá contar con autorización de la Autoridad Marítima, para ser utilizado sobre estructuras marítimas y posteriormente ser descargado al medio marino en aguas sometidas a jurisdicción nacional, siempre y cuando cuenten con la respectiva resolución que lo permita.</li><li>• El centro se tomará un período de descanso de 3 meses para limpieza, desinfección, y seguridad, para reducir la transmisión de enfermedades.</li></ul>	<p>fármacos a utilizar en caso de brote alguna patología serán suministrados en concentración, dosis y periodo de tratamiento según prescripción medico veterinaria y lo establecido en la normativa vigente.</p>
23.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.5. Prevención y Tratamiento Terapéutico</p> <p>d) Drogas a usar:</p> <p>En general se usan fármaco y antiparasitarios para el control de problemas bacterianos y de parásitos que afectan a los peces. Los fármacos se usan en el alimento, prefiriéndose su uso para el tratamiento de infecciones internas en peces con consumo de alimento.</p> <p>Los productos disponibles, sus dosis y</p>	<p>Con respecto a la implementación de medidas básicas para la disminución del uso de antibióticos los peces serán manejados según normativa vigente. Los fármacos a utilizar en caso de un brote de alguna patología serán suministrados en concentración, dosis y período de tratamiento según Prescripción Médico Veterinaria y lo establecido en la normativa.</p>

	<p>concentraciones comerciales habituales son los que se presenta en carta de fecha 09 de mayo de 2020.</p>	
24.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.6. Manejo de Insumos:</p> <p>El titular se compromete a que el manejo de combustibles, e insumos en general, se respaldará adecuadamente mediante doble guía de recepción y despacho.</p>	<p>El titular indica que el manejo de combustible se realizará de acuerdo a la normativa vigente, guardando en el centro de cultivo los respaldos correspondientes.</p>
25.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.7. Período de descanso:</p> <p>El proyecto considera tres meses destinados al descanso en el Área de la concesión, lo que permitirá realizar, mantención; además de proporcionar descanso al lugar y ayudar a la recuperación de la fauna.</p> <p>La matriz de producción estimativa relativo a la duración de los ciclos productivos, se presenta en carta de fecha 09 de mayo de 2020.</p>	<p>El titular indica que el periodo de descanso se realizará según la normativa vigente.</p>
26.A	<p>CONSIDERANDO 3.12.8. Planes de Contingencia y Procedimientos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Procedimientos Generales: uso adecuado de los alimentos (normal y medicado)</li> <li>• Especificaciones Técnicas Plataforma Flotante y Res. Aprobatoria Bodega de Residuos.</li> <li>• Manual de Manejo Sanitario.</li> <li>• Estimador de Biomasa.</li> <li>• Características Generales del Sistema de Alimentación.</li> </ul> <p>Medidas de Contingencia ante:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mortalidades masivas de peces.</li> <li>• Escapes parciales o totales de peces.</li> <li>• Aparición de nuevos patógenos.</li> <li>• Desprendimiento o desplazamiento de unidades de cultivo.</li> <li>• Perdida de bolsas de alimento vacías.</li> </ul>	<p>El titular indica que los planes de contingencia, procedimientos y manuales se encontrarán actualizados en el centro de cultivo cuya elaboración cumple lo indicado en la normativa vigente.</p> <p>Además, ante algún florecimiento algal nocivo, se actuará según lo establecido en la normativa vigente.</p>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pérdida de alimento (con o sin medicamento).</li> <li>• Derrame de hidrocarburos.</li> <li>• Enmallamiento de mamíferos y aves.</li> <li>• Interacción de la especie Huillín con el centro de cultivo.</li> <li>• Temporales en la zona.</li> <li>• Terremoto.</li> <li>• Choque de embarcaciones con módulo de cultivo.</li> <li>• Florecimientos algales nocivos.</li> </ul> <p>Si se detecta algún Florecimiento Algal Nocivo (FAN) con presencia de <i>Alexandrium catenella</i>, el centro no realizará ningún tipo de traslado, hasta que no haya presencia de en el cuerpo de agua de la especie mencionada, así dando cumplimiento a la Resolución Exenta (SUBPESCA) N°177/2009.</p>	
27.A	<p><b>CONSIDERANDO 3.14.1. Emisiones atmosféricas</b></p> <p>Gases: Durante la operación, se generará emisiones a la atmósfera por 3 generadores uno de 220 KVA, cuya fuente de emisión es fija, emite durante 16 horas. Otro generador de 150 KVA, cuya fuente de emisión es fija, durante 16 horas y un tercer generador de 40 KVA y en caso que exista fotoperiodo las 24 horas si es que así lo requiera La Norma Chilena para combustible diesel permite un contenido de azufre de 0,3 ppm.</p> <p>Los índices emitidos de los gases utilizados en los generadores y la descripción de las emisiones que se generarán hacia la atmósfera, se presenta en carta de fecha 09 de mayo de 2020.</p>	<p>El titular indica que el centro de cultivo contará con equipos electrógenos ubicados tanto en la misma plataforma flotante o bien en alguna de las estructuras flotantes de apoyo a las operaciones diarias, los que suministrarán la energía eléctrica requerida por el centro de cultivo</p> <p>La cantidad de generadores presentes en el centro de cultivo pudiese variar según necesidades operacionales, resguardando el cumplimiento de la normativa vigente.</p> <p>En carta de fecha 15 de mayo de 2020, se indica que en la fase de operación se consideran 3 grupos electrógenos de 250 y 80 KVA que funcionan 8 y 12 horas diarias de manera constante, y uno de 180 KVA que se usa en caso de contingencia. Por otra parte se presentan las características de las fuentes de emisiones atmosféricas consideradas en la estimación de emisiones, y una estimación de las emisiones producidas anualmente por los equipos generadores que se emplean.</p>
28.A	<p><b>CONSIDERANDO 3.14.2. Residuos líquidos:</b></p>	<p>El titular indica que no se generarán residuos líquidos de pediluvios y maniluvios, ya que la desinfección de</p>

	<p>Resumen de los residuos líquidos en la etapa de operación. Estimación al 5to ciclo productivo, se presenta en carta de fecha 09 de mayo de 2020.</p>	<p>estructuras, equipos, materiales, personal, etc., se puede realizar a través de aspersión, dando cumplimiento a la normativa vigente</p> <p>En carta de fecha 15 de mayo de 2020, se indica que los residuos líquidos existentes durante la operación del Proyecto corresponderán a las aguas servidas domésticas (aguas grises), generadas por los trabajadores del centro de cultivo, provenientes de los servicios higiénicos del pontón habitable. Se estima en 1 m<sup>3</sup>/día, obteniéndose una generación máxima de 540 m<sup>3</sup>/ciclo de aguas, las cuales serán tratadas mediante una planta de tratamiento para tal fin la que contará con su respectivo certificado de homologación emitido por la autoridad. Es importante destacar, que la planta de tratamiento de aguas servidas cumplirá con la Norma Técnica MEPC (VI) de la Organización Marítima Internacional (OMI), exigida por la Dirección General de Territorio Marítimo y Marina Mercante (DIRECTEMAR), contará con su certificado de homologación correspondiente y se acreditará el correcto funcionamiento del sistema con monitoreos semestrales del efluente generado, según lo indicado en DGTM y MM. ORD. N° 12.600/2.545/2002.</p>
29.A	<p>CONSIDERANDO 3.14.3. Residuos sólidos</p> <p>Alimento no consumido por ciclo: 59,95 ton. El titular se compromete a utilizar el alimento de mejor calidad (palatabilidad), a estandarizar métodos de alimentación probados, con cámaras y sistemas automatizados, lo que homogeniza la distribución de alimentos en las jaulas y regula la actividad de alimentación, contrarrestando los peaks de corrientes. Además, se compromete a ir adquiriendo grupos de peces que presenten mejores resultados productivos. A través del uso de cámaras submarinas se puede</p>	<p>El titular pretende aclarar que las toneladas de pérdida de alimento por ciclo dependerán de la planificación del ciclo productivo (especie, conversión, etc.), manteniendo el compromiso de buscar alternativas tecnológicas que apunten a la mejora, minimizando la pérdida de este insumo y cumpliendo la normativa vigente.</p>

	determinar la pronta detección de la disminución del consumo de alimento por parte de los peces, lo que producirá una disminución del impacto ambiental en el fondo marino generado por los alimentos no consumido.	
30.A	<p>CONSIDERANDO 3.14.3. Residuos sólidos</p> <p>Fecas por ciclo: 474,8 ton. Según los datos aportados por EWOS, la digestibilidad del alimento que se encuentra en los mercados actualmente alcanza un 92 %, por lo que un 8 % del alimento que se digiere es eliminado como fecas.</p>	El titular señala que la cantidad de fecas originadas en el centro de cultivo estará relacionada con el tipo de alimento suministrado a los peces, con la estrategia productiva del centro de cultivo y por ende con la conversión conseguida en el ciclo productivo, pudiendo variar el valor señalado en RCA, manteniendo el compromiso de buscar alimentos de calidad, cuyos componentes y valores nutricionales ayuden a la digestibilidad de éste.
31.A	<p>CONSIDERANDO 3.14.3. Residuos sólidos</p> <p>Bolsas de alimento por ciclo: 4.796 unidades. Las bolsas de alimento vacías serán retiradas por las empresas fabricantes y distribuidoras de alimento.</p>	El titular pretende aclarar que las toneladas de bolsas vacías generadas en el centro de cultivo podrán variar según la estrategia productiva del centro de cultivo. Estos residuos serán dispuestos según lo establece la normativa vigente, manteniendo en el centro de cultivo los registros de despacho y certificado de disposición final.
32.A	<p>CONSIDERANDO 3.14.3. Residuos sólidos</p> <p>Residuos Domiciliarios por ciclo: 5,3 ton. Será almacenado en tachos herméticos debidamente rotulado y retirado por una de las empresas autorizadas que compiten en este rubro y que cuenten con todos sus permisos ambientales vigentes, las cuales llevarán estos residuos para su disposición final a un establecimiento y/o vertedero previamente autorizado con una frecuencia de cada 7 días.</p>	<p>Asimismo, el titular desea modificar la cantidad de residuos asimilables a domésticos señalada en RCA, ya que este valor depende de la cantidad de personas que trabajen en el centro de cultivo. Asimismo, se señala que la disposición de estos residuos se realizará según la normativa vigente, manteniendo en el centro de cultivo los registros de despacho y certificado de disposición final.</p> <p>En carta de fecha 15 de mayo de 2020, se indica que en relación a la fase de operación, se estima que la generación de residuos asimilables a domiciliarios se estima de 0,5 kg/día/persona, lo cual es equivalente a un total de 5 kg/día de residuos, los que serán almacenados en contenedores herméticos, con capacidad suficiente para acopiar los residuos, hasta que sean retirados semanalmente por una</p>



		empresa externa que cuente con Autorización Sanitaria, pudiendo esta frecuencia variar según las condiciones climáticas y de navegabilidad, para finalmente ser dispuestos en un sitio autorizado.
33.A	<p>CONSIDERANDO 3.14.3. Residuos sólidos</p> <p>Lodos de planta por ciclo: 0,5 m3. Serán bombeados y retirados por alguna de las empresas que realizan este tipo de trabajo y que cuenten con todos los permisos ambientales vigentes, trasladando estos residuos a un vertedero autorizado, al momento de realizar la limpieza de la unidad se retira la totalidad del contenido de ésta (1 m3).</p>	Respecto a este tipo de residuos (lodos), el titular señala que la limpieza de la planta de tratamiento se realizará según indicación del fabricante y los lodos generados serán retirados de acuerdo a estas indicaciones y dispuestos en vertederos autorizados para este tipo de residuo. La generación de lodos dependerá del tipo de planta de tratamiento utilizada en el artefacto naval.
34.A	<p>CONSIDERANDO 3.14.3. Residuos sólidos</p> <p>Mortalidad por ciclo: 136,3 ton. Sistema de Ensilaje, con frecuencia de retiro de 1 vez por semana.</p>	El titular indica que la mortalidad proyectada para el ciclo productivo es de 136,3 ton/ciclo, pero esta podrá variar de acuerdo a condiciones ambientales o sanitarias que puedan afectar a los peces, pudiendo ser mayor o menor a cada ciclo productivo.

**Modificación RCA N°176/2011 "Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2".**

N°	Proyecto Original	Modificación
1.B	<p>CONSIDERANDO 3.10.2.1. Traslado de la Mortalidad desde jaula hasta la plataforma de ensilaje</p> <p>El traslado de la mortalidad hacia la bodega de ensilaje se realizará usando envases plásticos desinfectados para posteriormente ser trasladado a la plataforma de mortalidad. La extracción de la mortalidad se realizará diariamente tal como lo dispone la actual normativa.</p>	<p>El titular pretende incorporar como alternativa al buceo para la extracción de mortalidad, el uso de sistemas automáticos, los cuales pueden funcionar de dos formas:</p> <p>1. Sistema de extracción automático tipo Lif up, el cual permite extraer la mortalidad desde las jaulas hacia estanques apostados en los pasillos de los módulos de las balsas -jaulas, el cual se caracteriza por:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contar con un cono recolector de mortalidad, con un peso aproximado de hasta 140 kilos, este peso le permite formar una pendiente para que la mortalidad se dirija al cono.</li> <li>• Este sistema puede operar de forma</li> </ul>

		<p>automática o bien con la ayuda de un operador del centro de cultivo.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• La mortalidad asciende por un ducto hacia la superficie, quedando almacenada en un depósito o recipiente, el que tiene una rejilla que permite el escurrimiento de agua, la cual es devuelta al mar y la mortalidad se envía al sistema de ensilaje.</li></ul> <p>2. Sistema de extracción automático que envía directo la mortalidad desde la jaula a la plataforma de ensilaje. El funcionamiento de este sistema consiste básicamente en:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Se utiliza un cono extractor, una manguera de lona y manguera corrugada, donde se inyecta aire que eleva el agua y por ende los peces llegan directamente a la superficie.</li><li>• Este sistema de mangueras se conecta con un tubo, el cual se distribuye por todo el módulo y llega directo a la plataforma de ensilaje.</li><li>• En la plataforma de ensilaje hay un bins que recibe los peces y el agua que viene de cada jaula.</li></ul> <p>La operación de ambos sistemas puede ser apoyada por el uso de robot, para mejorar la eficiencia de la extracción de mortalidad. El titular indica que puede usar estos sistemas automáticos, robot u otros sistemas para la extracción de mortalidad, manteniendo el compromiso de elegir tecnologías no nocivas para los peces ni para el medio ambiente, además de resguardar el cumplimiento de la normativa vigente.</p> <p>Asimismo, respecto al manejo de mortalidad se realizará a través de un sistema ensilaje de mortalidad.</p>
--	--	---

2. Que los proyectos o actividades susceptibles de causar impacto ambiental, en cualesquiera de sus fases, que deberán someterse al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental se enumeran en el artículo 10 de la Ley N° 19.300, y, más específicamente, en el artículo 3 del RSEIA.

3. Que dichas normas establecen, dentro de los proyectos o actividades susceptibles de causar impacto ambiental, en cualesquiera de sus fases, que deberán someterse al SEIA, el siguiente:
 

*“o) Proyectos de saneamiento ambiental, tales como sistemas de alcantarillado y agua potable, plantas de tratamiento de agua o de residuos sólidos de origen domiciliario, rellenos sanitarios, emisarios submarinos, sistemas de tratamiento y disposición de residuos industriales líquidos o sólidos. Se entenderá por proyectos de saneamiento ambiental al conjunto de obras, servicios, técnicas, dispositivos o piezas que correspondan a:*

*o.8) Sistemas de tratamiento, disposición y/o eliminación de residuos industriales sólidos con una capacidad igual o mayor a treinta toneladas día (30 t/día) de tratamiento o igual o superior a cincuenta toneladas (50 t) de disposición”.*

*“ñ) Producción, almacenamiento, transporte, disposición o reutilización habituales de sustancias tóxicas, explosivas, radioactivas, inflamables, corrosivas o reactivas”.*

*ñ.4. Producción, disposición o reutilización de sustancias corrosivas o reactivas que se realice durante un semestre o más, y con una periodicidad mensual o mayor, en una cantidad igual o superior a ciento veinte mil kilogramos diarios (120.000 kg/día). Capacidad de almacenamiento de sustancias corrosivas o reactivas en una cantidad igual o superior a ciento veinte mil kilogramos (120.000 kg).*

*Se entenderá por sustancias corrosivas, aquellas señaladas en la Clase 8 de la NCh 382. Of 2004, o aquella que la reemplace. Se entenderá por sustancias reactivas, aquellas señaladas en la Clase 5 de la NCh 382. Of 2004, o aquella que la reemplace.”.*
4. Que, por otra parte, el artículo 2° letra g) del RSEIA define “modificación de proyecto o actividad” como la *“realización de obras, acciones o medidas tendientes a intervenir o complementar un proyecto o actividad, de modo tal que éste sufra cambios de consideración”*. Al respecto, de acuerdo a lo indicado en el Anexo I “Criterios para decidir sobre la pertinencia de someter al SEIA la introducción de cambios a un proyecto o actividad”, anexo al Oficio Ord. N° 131456, de fecha 12 de septiembre de 2013, de la Dirección Ejecutiva del SEA, que imparte instrucciones sobre consultas de pertinencia de ingreso de proyectos o actividades al SEIA, para poder establecer la pertinencia de ingreso de una modificación de proyecto o actividad al SEIA, es necesario determinar si las obras, acciones o medidas a ser incorporadas suponen un cambio de consideración a dicho proyecto, conforme a lo señalado en el artículo 2° letra g) del RSEIA, lo cual se debe realizar en base a los cuatro criterios que la norma señala, los que se desarrollan a continuación.
5. Que, sobre la base de la información tenida a la vista y los criterios expresados anteriormente, **es posible concluir que las modificaciones al Proyecto propuestas, no constituyen cambios de consideración en los términos definidos por el artículo 2° letra g) del RSEIA**, en atención a los siguientes argumentos:
  - (i) Respecto al criterio de si las obras, acciones o medidas que pretenden intervenir o complementar el proyecto o actividad, por sí solas, se encuentran listadas en el artículo 3° del RSEIA, según lo establecido en el literal g.1 del artículo 2° del RSEIA, es posible señalar que el Proyecto, no cumple con las condiciones requeridas para ingresar por sí mismos al SEIA, ya que las modificaciones propuestas en cuanto al sistema de ensilaje de mortalidad, no superarán las 30 ton/día de tratamiento o las 50 ton/día de disposición en sus sistemas de tratamiento, disposición y/o eliminación de residuos industriales sólidos, por lo que no se configuraría lo establecido en el literal o.8) del artículo 3° del D.S. N° 40/2013 MMA; así también, considerando que el ácido fórmico corresponde a una sustancia corrosiva (clase 8), según lo establecido en la NCh 382 of. 2017, y que la capacidad de almacenamiento máxima de ácido fórmico del centro, no superará los 1000

litros, con un consumo máximo de 21.000 litros, por ciclo productivo (21 meses) en el peor escenario, se establece que no aplicaría la tipología ñ.4), del artículo 3° del D.S. N° 40/2013 MMA, dado que no se supera la cantidad de utilización de 120.000 kg/día o almacenamiento de 120.000 kg, de la sustancia corrosiva. Por otra parte, el resto de las modificaciones tampoco se relacionan con ninguna otra tipología consagrada en dicho artículo.

- (ii) En relación al criterio expuesto en el literal g.2 del artículo 2° del RSEIA, relativo a los proyectos que se iniciaron de manera posterior a la entrada en vigencia del SEIA, respecto de si la suma de las partes, obras y acciones que no han sido calificadas ambientalmente y las partes, obras o acciones tendientes a intervenirlo o complementarlo, constituyen un proyecto o actividad listado en el artículo 3 del RSEIA, se puede señalar que, las modificaciones y actividades declaradas en la presente consulta de Pertinencia y que no han sido calificadas ambientalmente vinculadas a los proyectos “Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2”, y “Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmones Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCES, Estero Quitralco Pert N°210111073”, no tipifican en el artículo 3° del RSEIA.
  - (iii) En relación al criterio expuesto en el literal g.3 del artículo 2° del RSEIA, relativo a que si las obras o acciones tendientes a intervenir o complementar el proyecto o actividad modifican sustantivamente la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales del proyecto o actividad, es posible señalar que las modificaciones propuestas detalladas en el Considerando N° 1 precedente, no modifican sustantivamente los impactos ambientales del Proyecto original, por cuanto las modificaciones que se presentaron a consulta de pertinencia están referidas a cambios no significativos en los sistemas productivos y de manejo de mortalidad. Estas modificaciones no involucran aumento de la producción del centro de cultivo, manteniéndose lo evaluado ambientalmente y establecido en las RCA N° 556/2011 y RCA N° 176/2011, por lo tanto, la extensión, magnitud o duración de los impactos ambientales del proyecto original, descrito en sus respectivas RCAs, no sufrirán cambios sustantivos y no se generarán impactos nuevos a los ya evaluados. Por otra parte, el proponente en su respuesta a la Resolución Exenta, SEA Aysén, N° 148/2020, recalca que mantiene los compromisos indicados en la RCA N° 556/2011.
  - (iv) En relación al criterio expuesto en el literal g.4 del artículo 2° del RSEIA, relativo a que si las medidas de mitigación, reparación y compensación para hacerse cargo de los impactos significativos de un proyecto o actividad calificado ambientalmente se ven modificadas sustantivamente, se puede señalar que los proyectos “Modificación al manejo de mortalidad mediante un sistema de ensilaje. Centro de Mar Estero Quitralco sector I (Quitralco 6-2) Quitralco 6-2”, y “Declaración de Impacto Ambiental Ampliación de producción, Centro de engorda de salmones Estero Quitralco, sector I XI Región Pert N° 210111073 DI APCES, Estero Quitralco Pert N°210111073”, se evaluaron en el SEIA como Declaración de Impacto Ambiental, en atención a que no generan impactos significativos, y consecuentemente no contemplan medidas de mitigación, reparación y compensación.
6. Que, de acuerdo a lo informado por el solicitante, es dable concluir que no se configura la hipótesis de ingreso al SEIA prevista en los literal o) y ñ), del artículo 10 de la Ley N° 19.300 y del literal o.8) y ñ.4), del artículo 3° del Reglamento del Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental, ni tampoco presenta características que permitan establecer la configuración de

alguna otra de las tipologías de ingreso al SEIA contempladas en las citadas normativas. Asimismo, en relación al artículo 2 letra g) del D.S. N° 40/2013, es posible concluir que la modificación propuesta no corresponde a cambios de consideración al proyecto calificado ambientalmente mediante las RCA N° 556/2011 y RCA N° 176/2011, por lo que no requiere ser sometida al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental, previo a su ejecución.

7. Que, cabe hacer presente que el presente acto administrativo no constituye una autorización, y no tiene el fin de modificar las RCA N° 556/2011 y RCA N° 176/2011, las cuales siguen vigentes para todos los efectos legales, sino tan solo señalar que la materia consultada, por no ser un cambio de consideración, no requiere ser sometida a Evaluación Ambiental como se señala en el considerando anterior.
8. Que, en virtud de lo expuesto.

**RESUELVO:**

1. Que, a juicio de este Director Regional del Servicio de Evaluación Ambiental, la actividad informada no tiene obligación de someterse al Sistema de Evaluación de Impacto Ambiental reglado por la Ley N° 19.300 y su respectivo Reglamento.
2. Que el presente acto no es susceptible de modificar, aclarar, restringir o ampliar las RCAs, relacionada con el proyecto o actividad original, ni tampoco tiene el mérito de resolver la evaluación ambiental de una modificación al mismo, sino tan sólo determina que los cambios a que se refiere la consulta no deben ser sometidos necesariamente a evaluación de impacto ambiental por no ser de consideración.
3. Que, este pronunciamiento ha sido elaborado sobre la base de los antecedentes proporcionados por la Sra. Natally Sepúlveda, en representación de "Mowi Chile S.A.", cuya veracidad es de su exclusiva responsabilidad y en ningún caso lo exime del cumplimiento de la normativa ambiental aplicable al Proyecto, ni de la solicitud y obtención de las autorizaciones sectoriales necesarias para su ejecución. Cabe señalar, además, que el presente pronunciamiento no obsta al ejercicio por parte de la Superintendencia del Medio Ambiente de su facultad de requerir el ingreso del Proyecto al SEIA en su caso, conforme a lo establecido en su Ley Orgánica si así correspondiera.
4. En contra de la presente resolución, podrán deducirse los recursos de reposición y jerárquico, dentro del plazo de cinco días contados desde la notificación del presente acto administrativo, de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 59 de la Ley N° 19.880. Lo anterior, sin perjuicio de los recursos, acciones o derechos que se pueden hacer valer ante las autoridades correspondientes, y de las demás formas de revisión de los actos administrativos que procedan.

**ANÓTESE, NOTIFÍQUESE POR CORREO ELECTRÓNICO Y ARCHÍVESE.**

**CLAUDIO AGUIRRE RAMÍREZ**  
**Director Regional**  
**Servicio de Evaluación Ambiental**  
**Región de Aysén.**

RMR/JDL/jdl

**Distribución:**

- Sra. Natally Sepúlveda, en representación de "Mowi Chile S.A." (Camino a Chiquihue S/N, Km 12, Puerto Montt).  
Correo electrónico [natally.sepulveda@mowi.com](mailto:natally.sepulveda@mowi.com)

**C.C.:**

- Superintendencia del Medio Ambiente.
- Expediente e-pertinencia ID: PERTI-2020-1306
- Archivo.